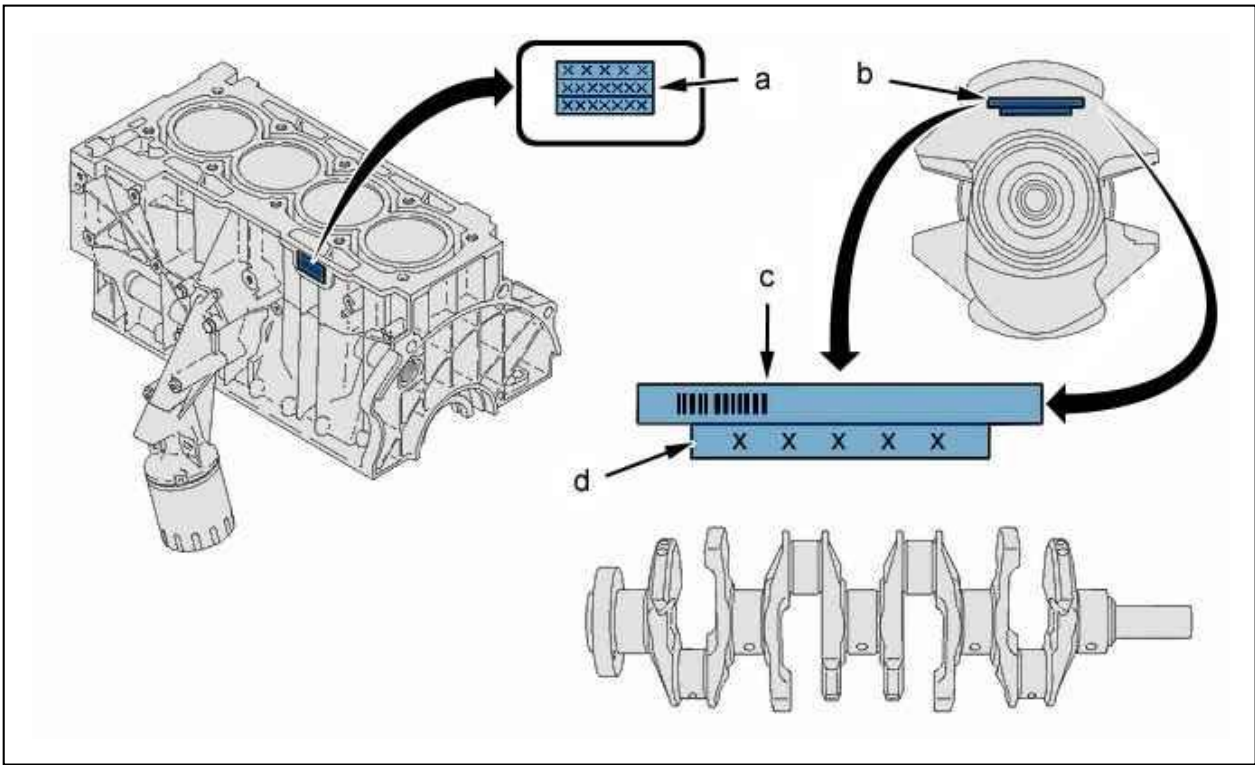


匹配：主轴轴瓦

备注：气缸体和曲轴具有允许轴瓦匹配的标记.

1. 带有标记的发动机

1.1. 识别



图：B1CP0NCD

曲轴轴瓦的等级在发动机缸体上的" a"处和曲轴 (正时侧) 的"b"处标记.
"c" 条形码：用于生产.
"d" 字母数字字符：用于"售后".
第一个字符对应1号轴承，第二个对应2号轴承，等等.

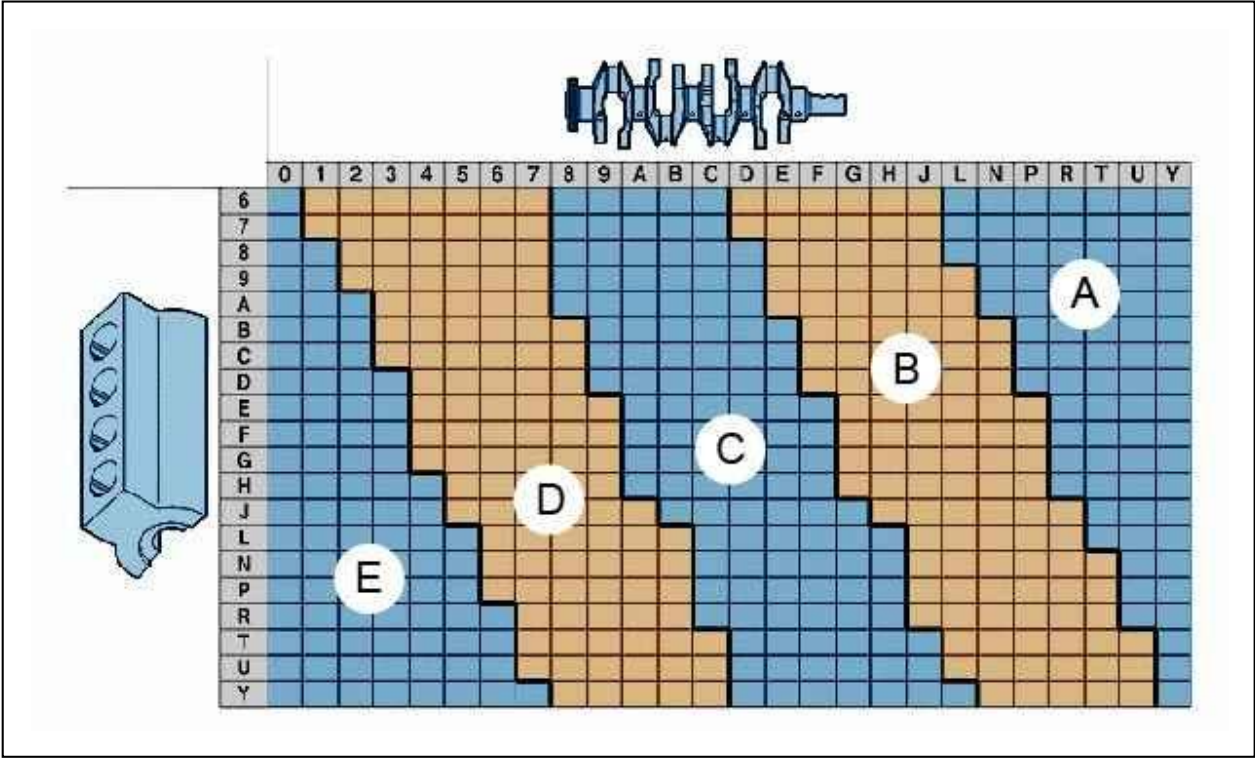
备注：主轴承编号为1至5， 1号在飞轮端.

1.2. 上轴瓦 (带槽)

备注：只有一个等级的带槽曲轴上轴瓦.

-	名义尺寸	颜色标识
上轴瓦	1,859 ± 0,003 mm	黄色

1.3. 下轴瓦 (光滑)



图：B1CP0NDD

示例：

- 曲轴上读取的字符：A7H6D
- 气缸体上的字符：EPTG6

对于 1 (AE)号轴承，要安装的下轴瓦为等级"C"。

对于 2 (7P)号轴承，要安装的下轴瓦为等级"D"。

备注：对于其他 3个总成以相同方式处理。

下轴瓦		
级	名义尺寸	颜色标识
"A"级	1,846 ± 0,003 mm	蓝色
"B"级	1,853 ± 0,003 mm	黑色
"C"级	1,858 ± 0,003 mm	绿色
"D"级	1,864 ± 0,003 mm	橙色
"E"级	1,870 ± 0,003 mm	棕色

备注：在没有准确的测量方式时，安装等级 "A"的下半轴瓦 (蓝色)；这只能按例外情况处理，因为它可能导致额外发动机噪音。

2. 不带标记的发动机

对于不带打印标号的气缸体或曲轴，使用" PLASTIGAGE"型号PG-1.

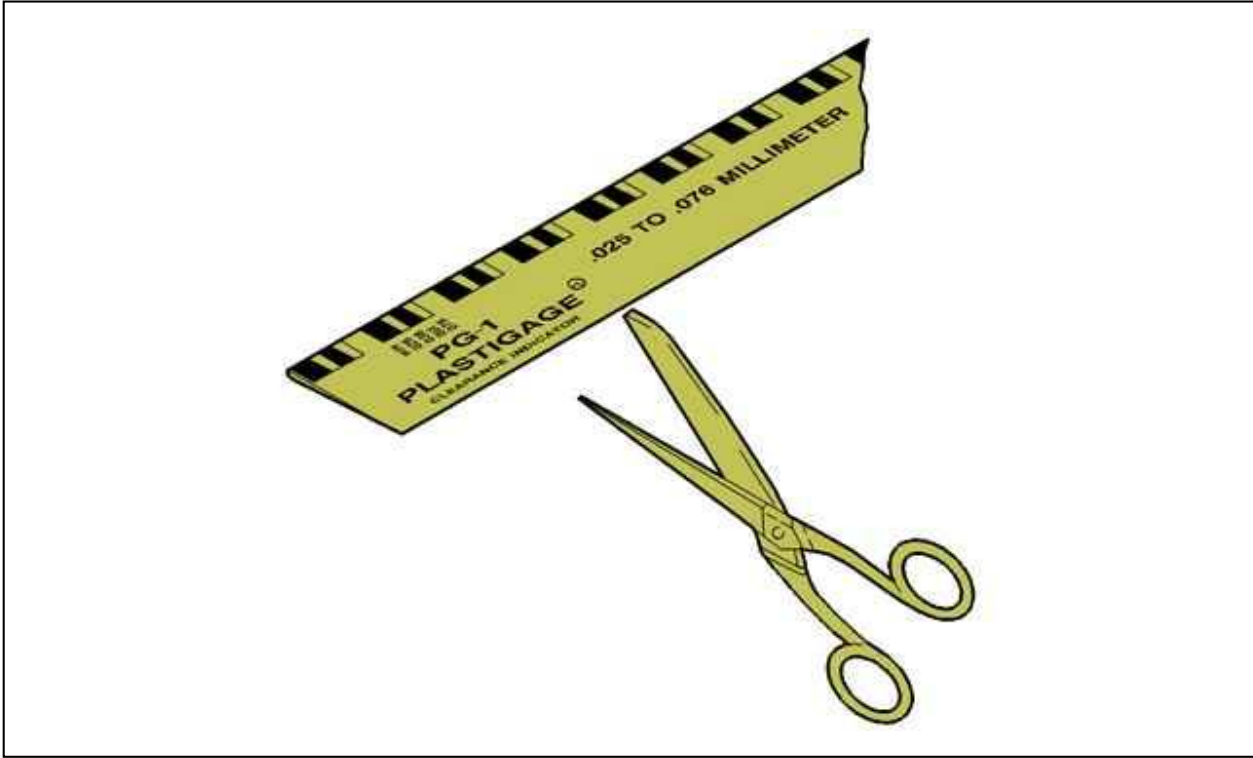
清洁：

- 曲轴
- 轴承盖
- 轴瓦

警告：(确保平的和带槽的半轴瓦安装到正确位置).

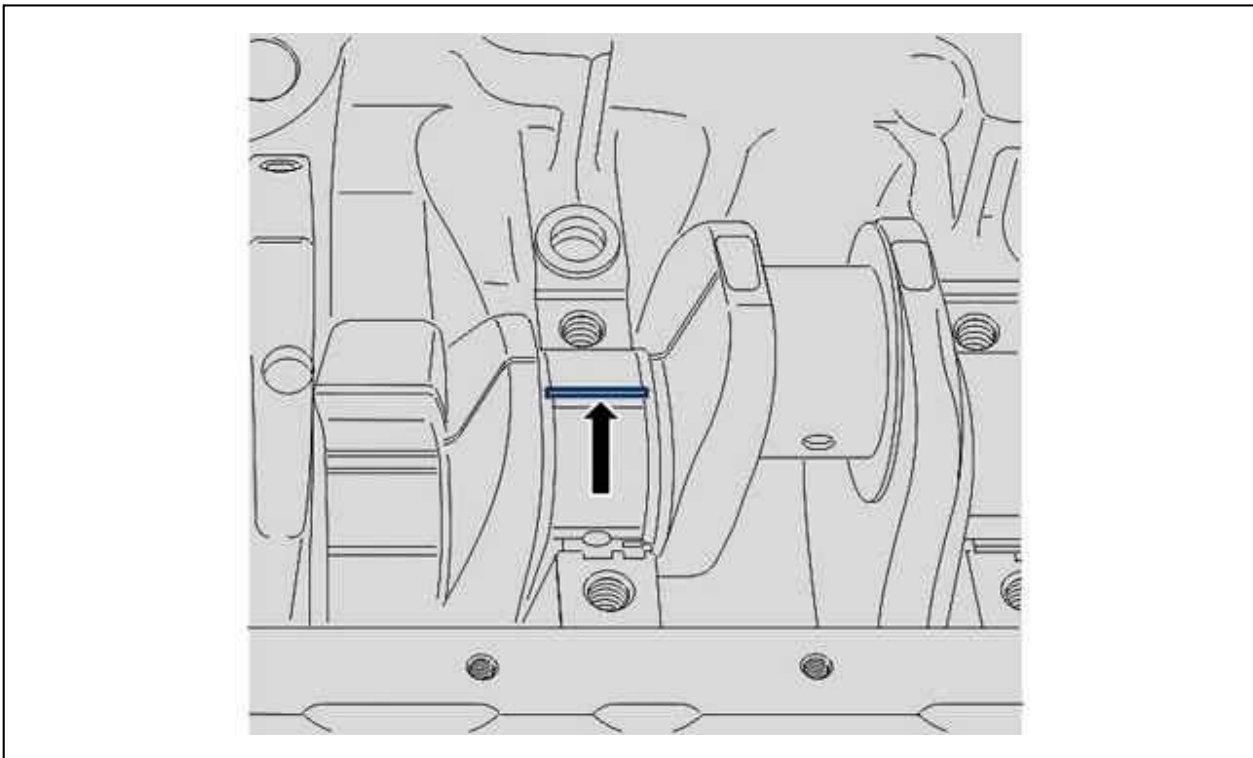
安装：

- 气缸体侧轴承上的上半轴瓦 (黄色)
- 曲轴
- 轴承盖壳体侧轴承上等级为"A" (蓝色) 的半轴瓦



图：B1BPSJQD

切 5 片塑料，厚度与轴瓦的宽度相同。



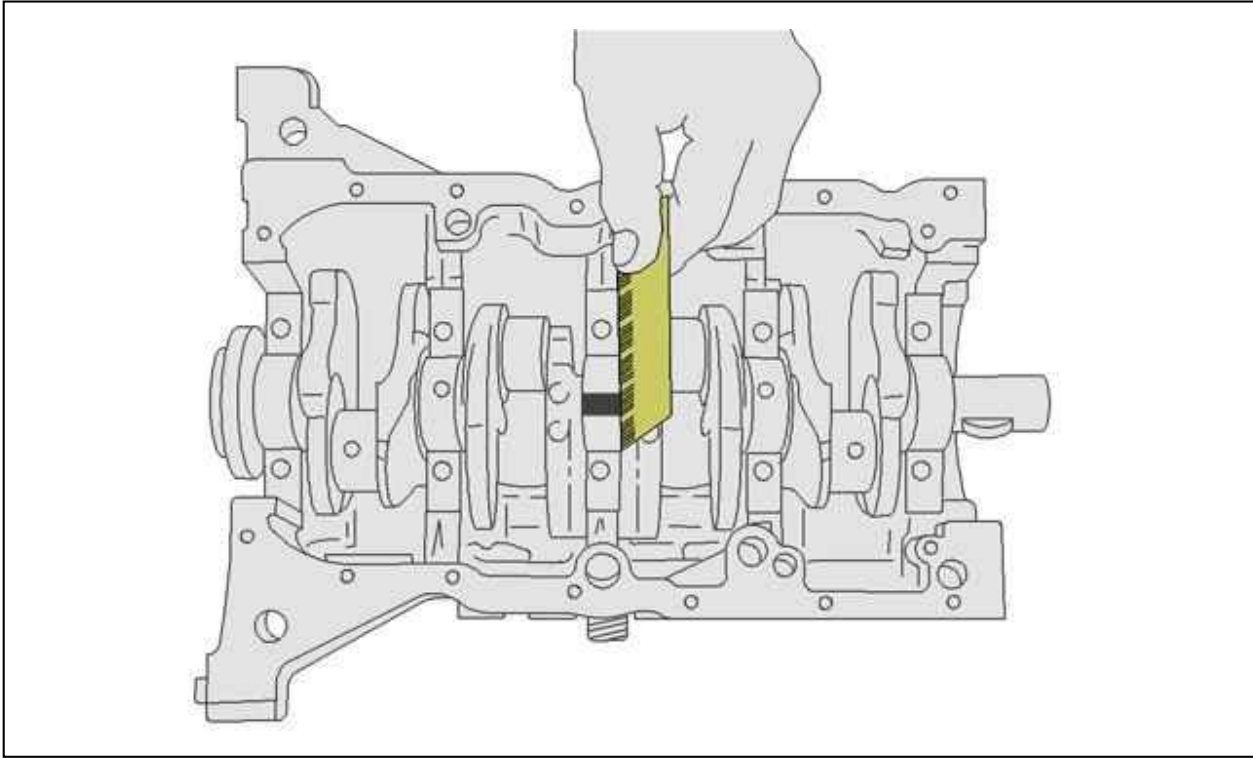
图：B1BPSJRD

警告：在此操作过程中，曲轴不得转动。

安装：

- 将塑料导线安装到曲轴各个表面上 (箭头指示导线)
- 轴承盖盖罩

重新安装曲轴轴承盖壳体螺栓；预紧： $2 \pm 0,2 \text{ m.daN}$ ，然后角度拧紧 $72 \pm 5^\circ$ (按照"缓慢移动"中的信息拧紧，一个螺栓接着一个螺栓)。



图：B1BPSJSD

松开并拆下曲轴轴承盖壳体螺栓。

拆下轴承盖壳体。

将压平的塑料导线最宽点的每个宽度(以mm为单位)与纸信封的刻度作比较。

读取的值表明有运转间隙。

备注：根据接触表面的附着点，测量可能在曲轴或轴瓦上有效。

选择要获得 0,01 mm至0,036 mm工作间隙的轴瓦等级。

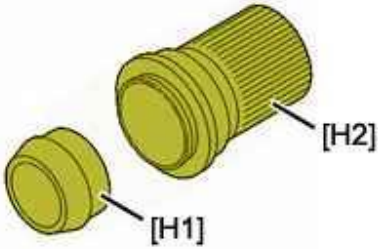
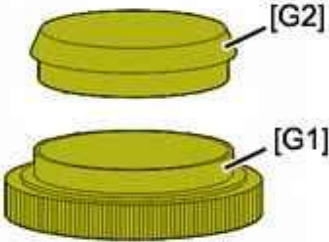
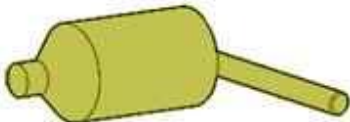
检查轴线的间隙；使用"PLASTIGAGE"塑料规。

清洁塑料规螺纹并用机油润滑曲轴。

拆卸 - 安装：发动机环封

强制：遵守安全和清洁建议 ⓘ .

1. 工具

工具	编号	名称
<div><p>[0189]</p></div> <p>图：E5AB0FGT</p>	[0189-H1] [0189-H2]	冲头，用于安装曲轴唇形油封 (正时侧)
<div><p>[0189]</p></div> <p>图：E5AB0FHT</p>	[0189-G1] [0189-G2]	冲头，用于安装曲轴唇形油封 (飞轮侧)
<div><p>[0189-C]</p></div> <p>图：E5AB0FKT</p>	[0189-C]	飞轮止动块

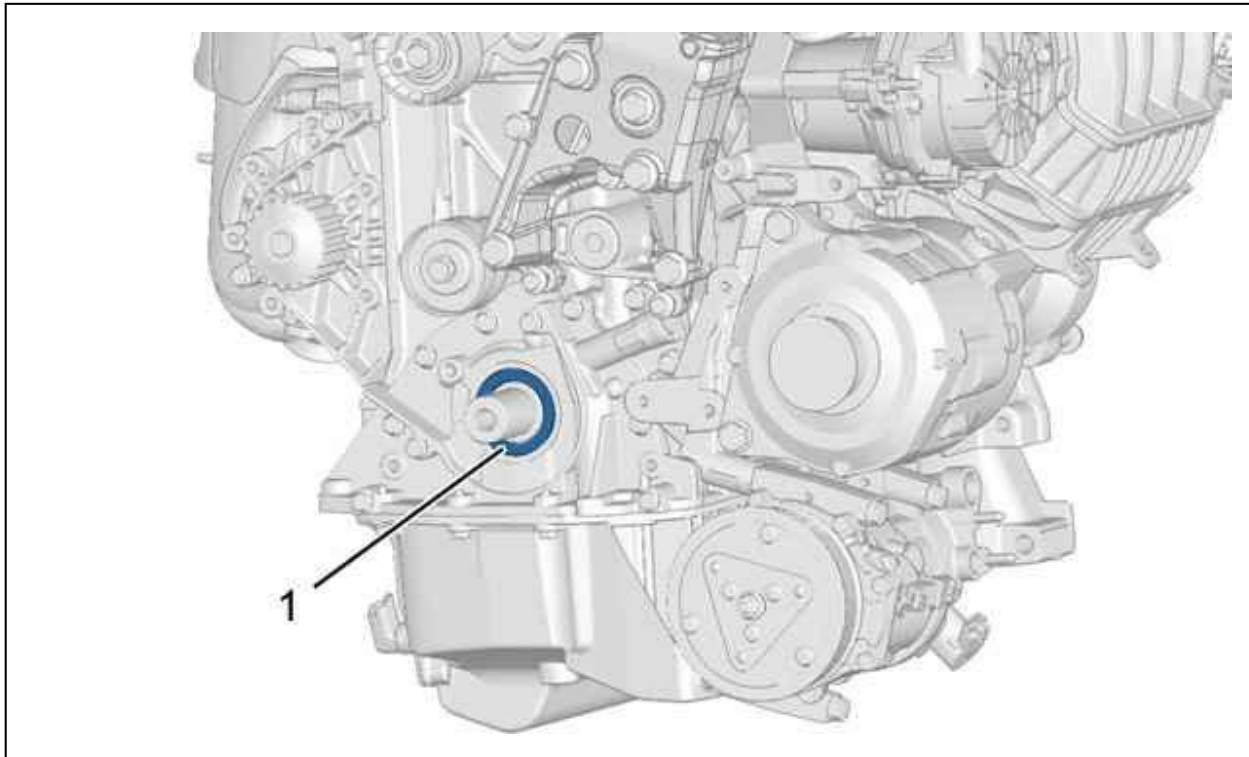
2. 拆卸

断开蓄电池。
将车辆放置在斜面上。

2.1. 曲轴密封圈 (正时侧)

拆卸：

- 右前轮
- 发动机装饰罩
- 右前挡泥板
- 附件驱动皮带
- 正时皮带
- 曲轴齿轮(正时齿轮端)

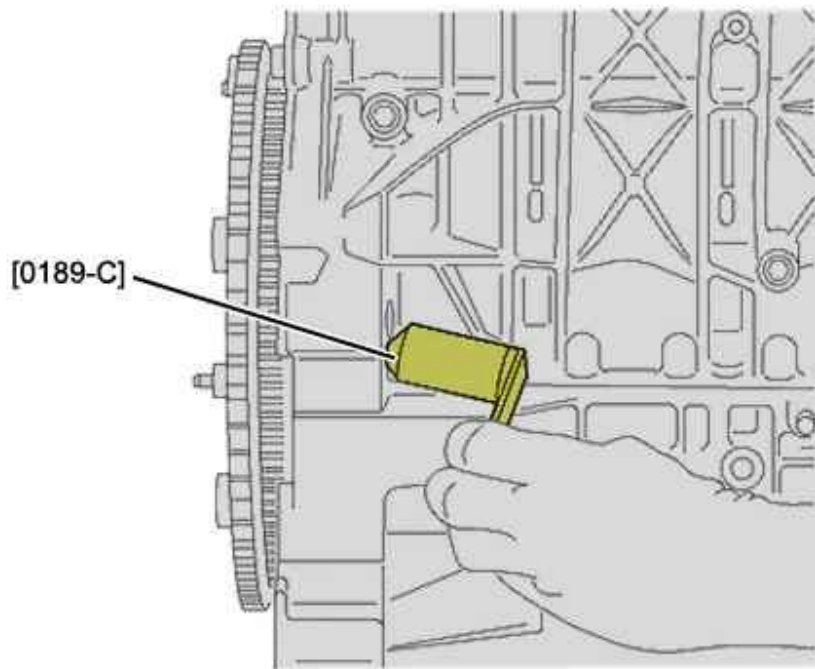


图：B1CP0KKD

拆下曲轴密封圈 (1).

2.2. 曲轴密封圈 (飞轮侧)

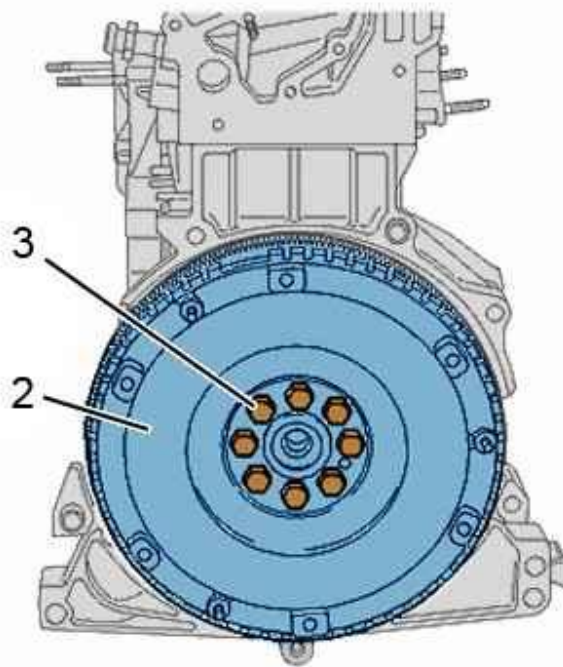
拆下变速箱。



图：B1BG0YXD

安装工具 [0189-C].

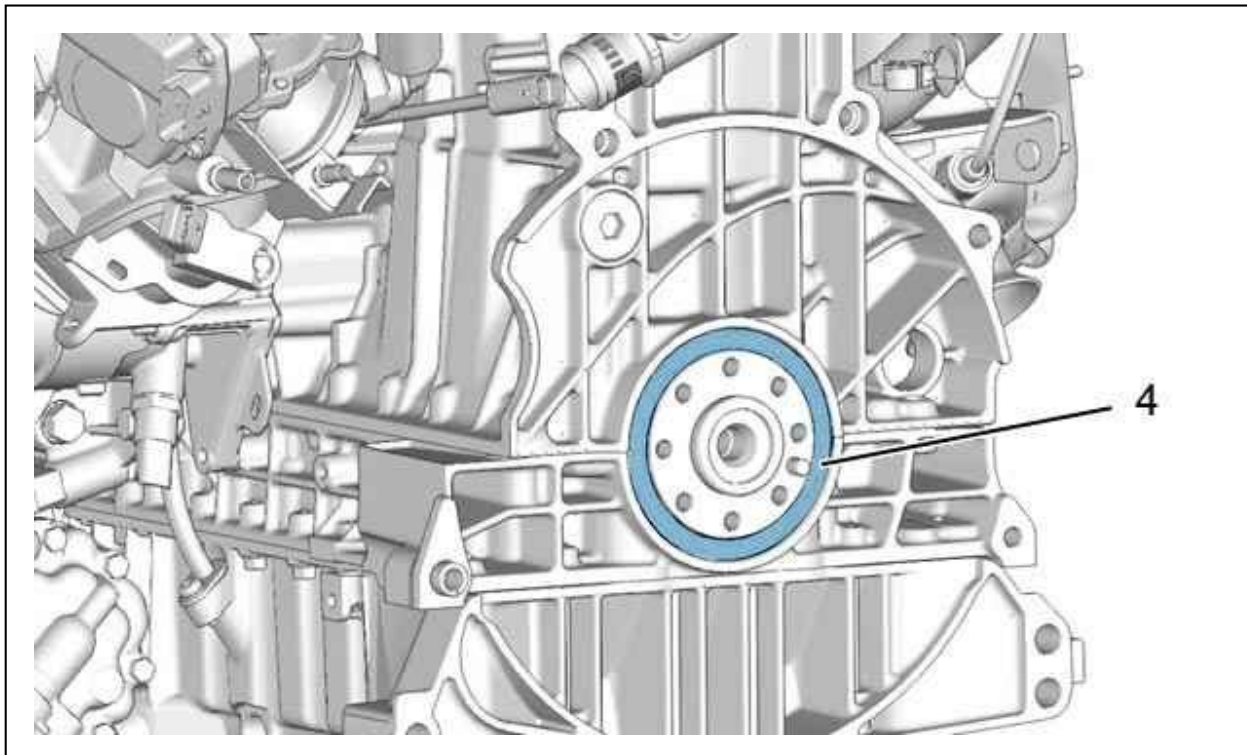
备注：将工具[0189-C]插入飞轮上的盲孔内，从而将工具[0189-C]安装到位.



图：B1CP0KLD

拆卸：

- 螺栓 (3)
- 飞轮或驱动盘 (2) (根据车辆装备)
- 工具[0189-C]



图：B1CP0KMD

拆下曲轴密封圈 (4).

3. 安装

警告：遵守规定的拧紧扭矩值 ⓘ.

3.1. 曲轴密封圈 (正时侧)

警告：必须使用新密封圈.

警告：安装凸轮轴密封圈之前，检查密封圈安装面是否干净，没有密封胶的痕迹.

拆卸 - 安装 : 可变电磁阀

强制 : 遵守安全和清洁建议.

1. 位置

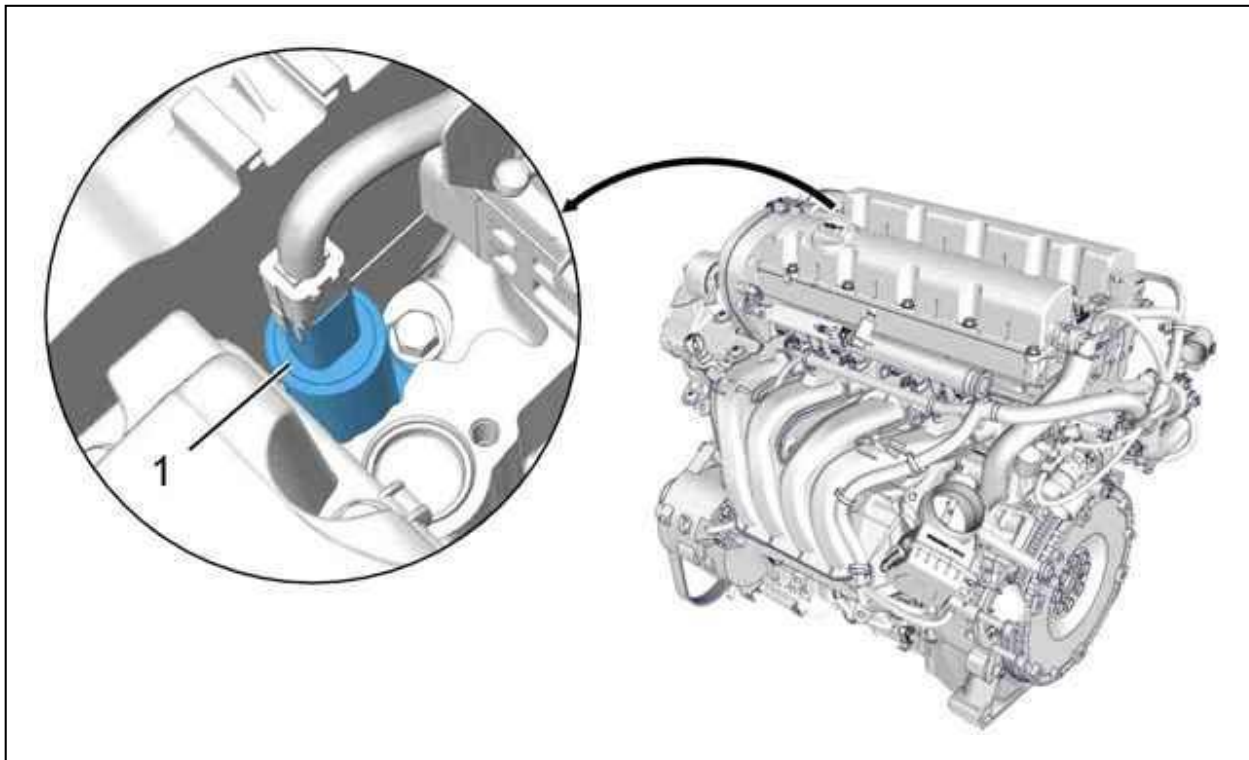


图 : B1EM081D

(1) 可变电磁阀.

2. 拆卸

警告 : 在关闭点火开关后 : 在断开电池以前等待 15 分钟以确保不同的发动机控制器(ECU)的程序数值已经保存.

断开 蓄电池.

警告 : 使其冷却 : 动力传动系.

拆下点火线圈 (为便于够到).

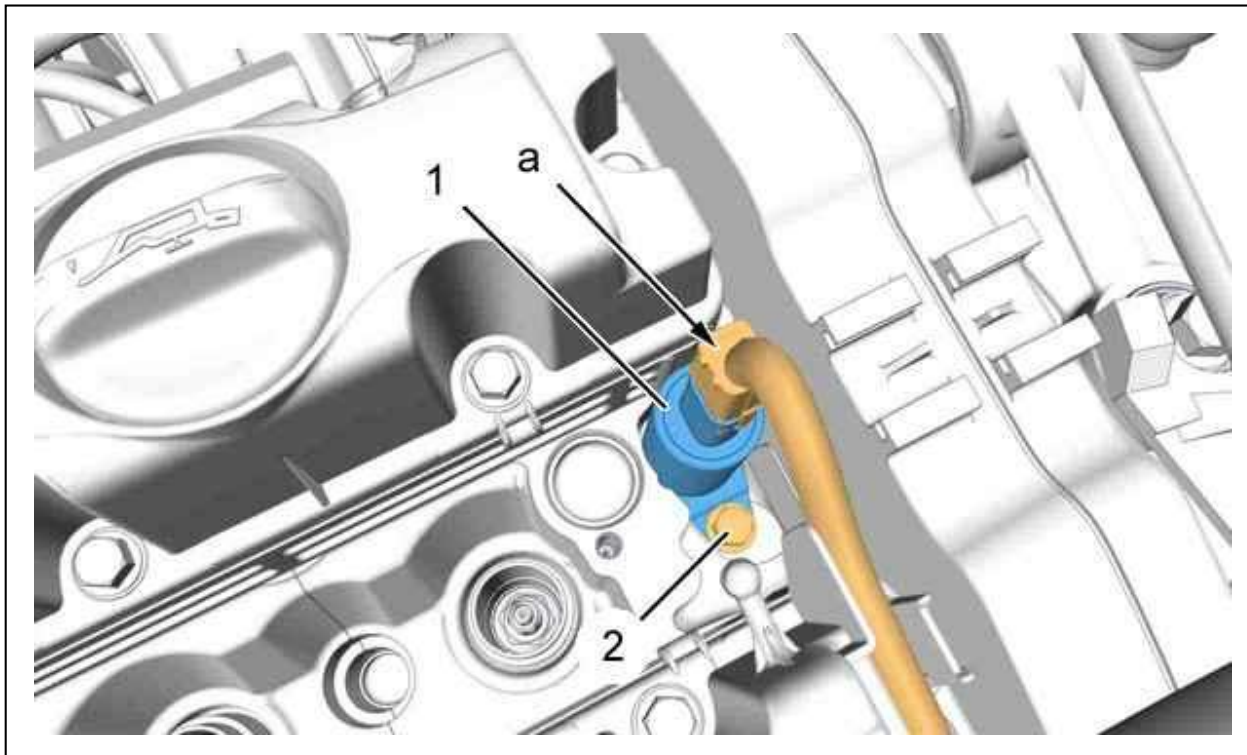


图 : B1EM082D

断开连接器 (如 "a" 所示).

备注 : 用布吸拆卸口处流出的油液 , 确保周围干净.

拆卸 :

- (2) 螺栓
- (1) 可变分配电磁阀

3. 安装

备注 : 清理传感器密封区 , 并检查其表面不能有任何敲击和刻划的痕迹.

重新安装 :

- (1) 可变分配电磁阀 (装有新的密封圈)
- (2) 螺栓
- 连接连接器 (如 "a" 所示)

安装点火线圈.

警告 : 蓄电池恢复原先接线后 , 再执行必要的操作.

连接蓄电池.


检查油位.

拆卸 - 安装：附件驱动皮带

强制：遵守安全和清洁建议 ⓘ .

1. 工具

- 设备：
- 移动式千斤顶
 - 橡胶塞块

工具	编号	名称
<div><div>[0188-Q1]</div></div> <div>图：E5AB05JT</div>	[0188-Q1]	直径为4 mm 的销

2. 拆卸

2.1. 附件驱动皮带

将车辆放置在斜面上.

- 拆卸：
- 发动机装饰罩
 - 右前轮
 - 右前挡泥板
 - 发动机下护板

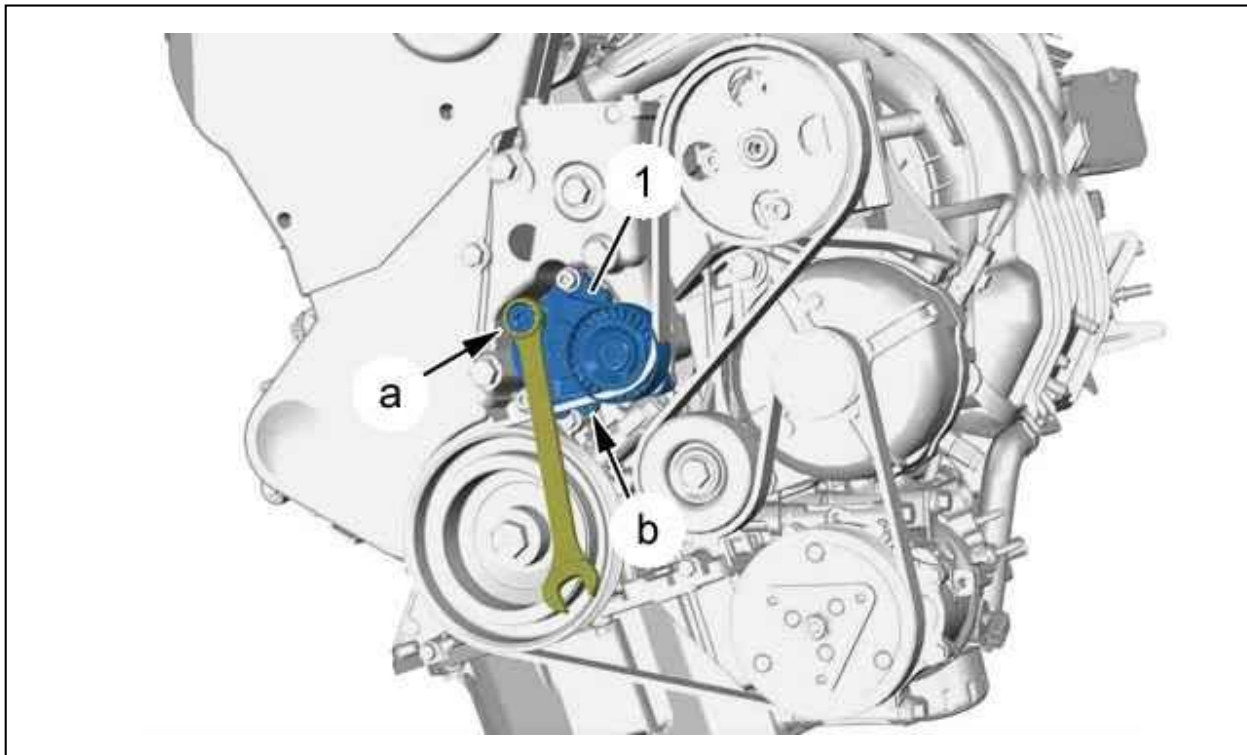


图 : B1BG2UBD

压动态张紧轮 (1) ; 使用19 mm两用扳手 (如 "a" 所示) ; (逆时针).
用销钉定住自动张紧轮 (1) (在 "b" 处) ; 使用工具 [0188-Q1].
拆下附件传动皮带.

警告 : 保证张紧轮 运转自由 (无松旷和阻力点).

2.2. 动态张紧轮

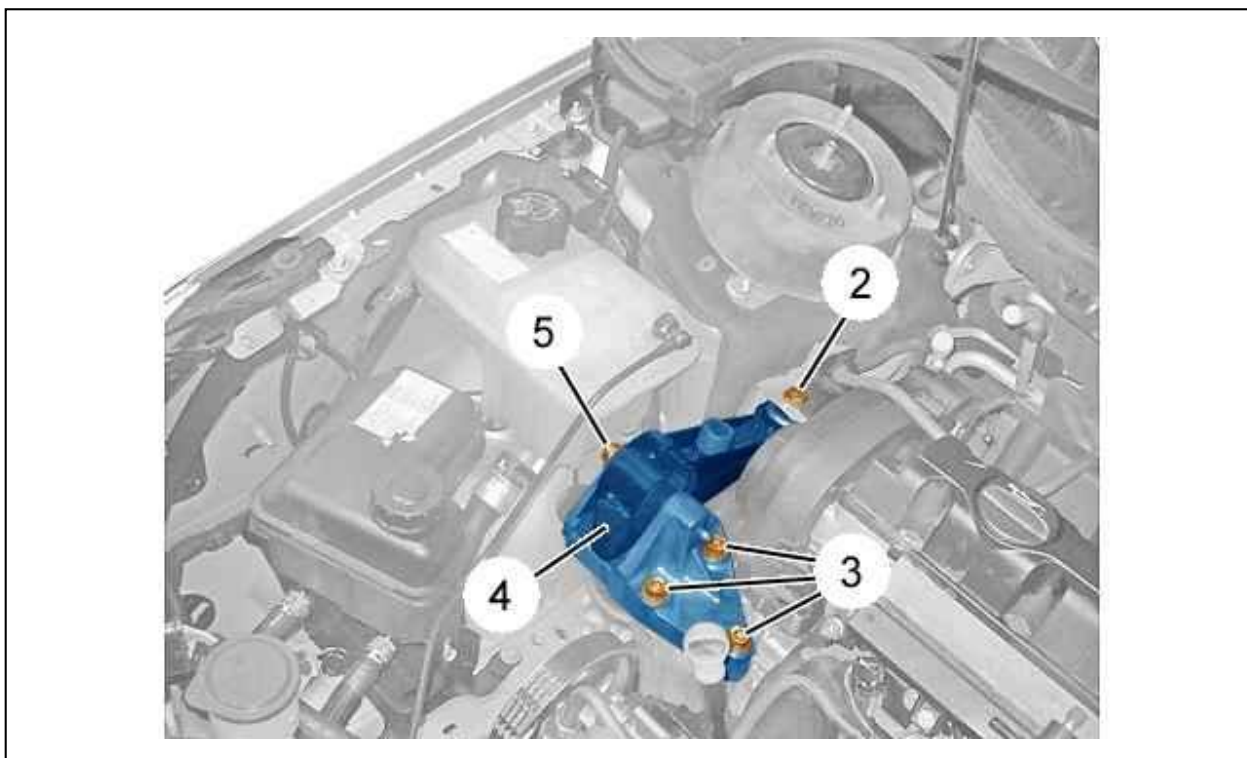


图 : B1BG2UCD

支撑发动机 : 使用车间起重机和橡胶块.
松开螺栓 (5).
拆卸 :

- (2) 螺栓
- 螺栓 (3)
- 发动机右侧支撑(4)

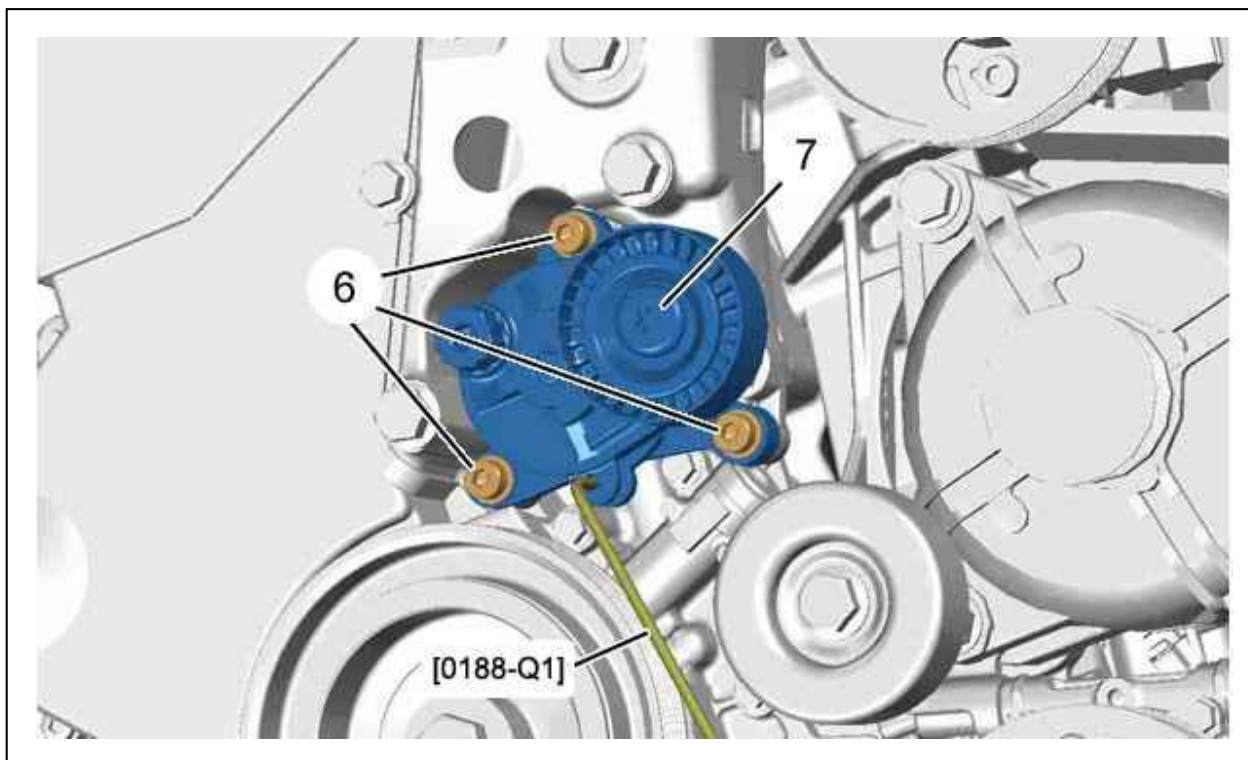


图 : B1BG2UDD

拆卸 :

- 3螺栓 (6)
- 动态张紧轮(7)

3. 安装

警告 : 遵守规定的拧紧扭矩值.

拧紧扭矩 :

- **EW10A发动机** ⓘ
- **发动机/变速箱支撑** ⓘ
- **车轮** ⓘ

3.1. 动态张紧轮

重新安装 :

- 动态张紧轮(7)
- 3螺栓 (6)
- 发动机右侧支撑(4)
- 螺栓 (3)
- 螺栓 (2)

拧紧螺栓(5).

拆卸 :

- 车间千斤顶
- 橡胶块

3.2. 附件驱动皮带

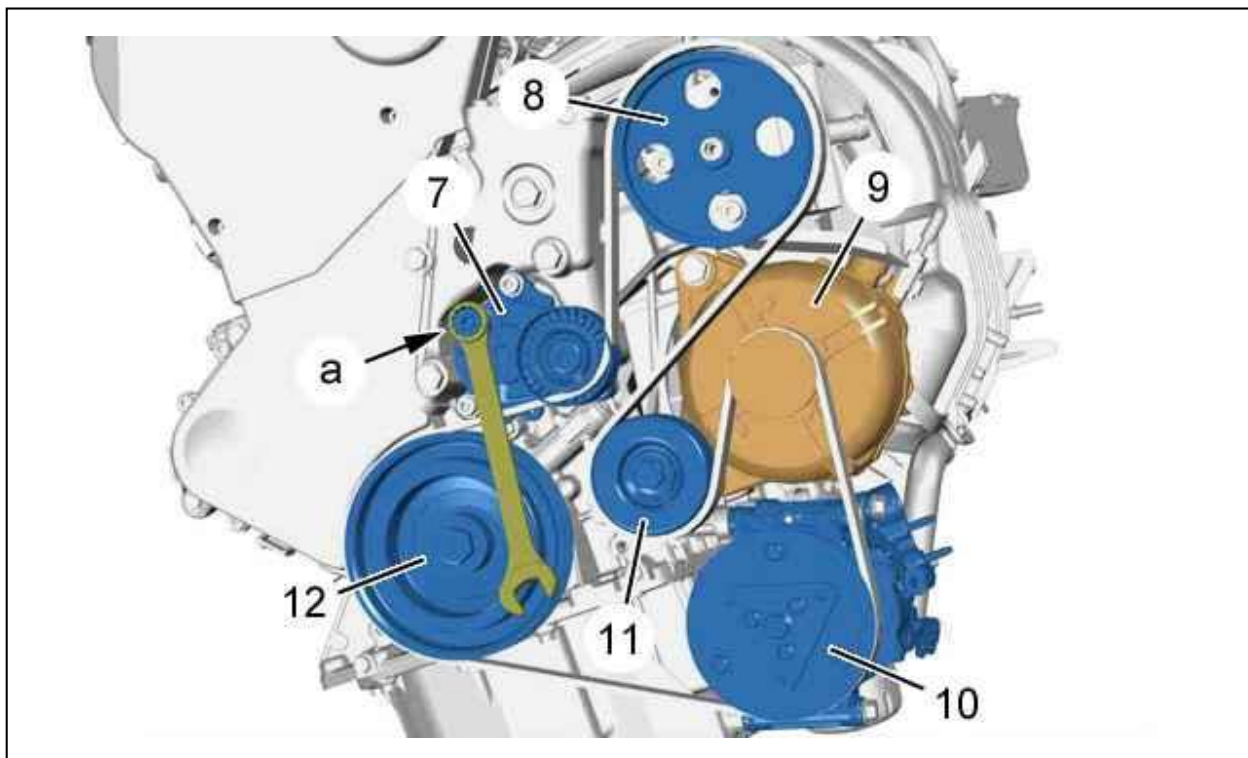


图 : B1BG2UED

固定辅助驱动皮带 (按照以下顺序) :

- 附件驱动皮带轮 (12)
- 空调压缩机皮带轮 (10)
- 交流发电机皮带轮 (9)
- 导轮(11)
- 动力转向泵皮带轮(8)
- 动态张紧轮(7)

警告 : 确保辅助皮带正确定位在不同皮带轮的槽内.

轻轻按压动态张紧轮(7) (如 "a" 所示) ; 使用19 mm两用扳手 (逆时针).

拆下销钉 [0188-Q1].

松开动态张紧轮(7).

起动发动机.

检查 :

- 无杂音
- 辅助皮带的正确定位

关闭发动机.

重新安装 :

- 发动机下护板
- 右前挡泥板
- 右前轮
- 发动机装饰罩
- 使车辆着地